

DAF XF 530 FTG SSC 6x2 Intarder Lift-Lenkachse Alcoa LKW

Preis	44.900 Netto zzgl. MwSt. = 53.431 EUR
Bauart	Standard_SZM
Erstzulassung	05.2019
Kilometerstand	515.147 KM
Leistung	390 KW (530 PS)
Hubraum	12.902 ccm
Treibstoffart	Diesel
Farbe	Grau
Achsen	3
Dauerbremse	Intarder
Fahrerhaus	Fernverkehr
Getriebeart	Automatikgetriebe
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
GW-Nr.	R3122



Kontakt:

DAF Berlin GmbH
Märkische Allee 61
14979 Großbeeren
Telefon: +49 (0) 33701 - 740 2930
Telefax: +49 (0) 33701 - 740 2939;
E-mail: stefan.wolff@daf-berlin.com
Homepage:www.senger-mobility.de

Ausstattung:

Kraftstoff: Diesel, grau, Klimaanlage, Airbag, Soundsystem, Elektrische Fensterheber, Alu-Räder, ESP (el. Stabilitäts Programm), ABS, Zentralverriegelung, Elektronische Wegfahrsperrre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Nebelscheinwerfer, Standheizung, Schadstoffklasse EURO 6, Sitzheizung, Tempomat, Servo-Lenkung, Leder-Lenkrad, Lenkradverstellung, Luftfederung, Elektrische Spiegel, Fahrerhaus Fernverkehr, Multifunktionslenkrad, EBS (elektronisches Brems-System), Fahrerschlafplatz, Kühlbox, Scheibenbremse, 3 Achsen, Dauerbremse Intarder, Armlehne(n), 2 Schlafplätze, Partikelfilter, Standklima, Umweltplakette grün, Radformel 6x2, Liegeplatz, Harnstofftank, Spurhalteassistent





