

**DAF XF 530 FT SSC Low Deck Alcoa Standklima
MX-Brake LKW**

Preis	47.900 Netto zzgl. MwSt. = 57.001 EUR
Bauart	Volumen_SZM
Erstzulassung	01.2021
HU/AU	03.2025
Kilometerstand	359.768 KM
Leistung	390 KW (530 PS)
Hubraum	12.902 ccm
Treibstoffart	Diesel
Farbe	Blau
Achsen	2
Radstand (mm)	3800 mm
Fahrerhaus	Fernverkehr
Getriebeart	Automatikgetriebe
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
GW-Nr.	R6231



Kontakt:

DAF Berlin GmbH
Märkische Allee 61
14979 Großbeeren
Telefon: +49 (0) 33701 - 740 2930
Telefax: +49 (0) 33701 - 740 2939;
E-mail: stefan.wolff@daf-berlin.com
Homepage: www.senger-mobility.de

Ausstattung:

Kraftstoff: Diesel, blau, Klimaanlage, DAB digitaler Radioempfang, Elektrische Fensterheber, Alu-Räder, ESP (el. Stabilitäts Programm), ABS, Zentralverriegelung, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Nebelscheinwerfer, Standheizung, Schadstoffklasse EURO 6, Tempomat, Servo-Lenkung, Leder-Lenkrad, Lenkradverstellung, Luftfederung, Elektrische Spiegel, Fahrerhaus Fernverkehr, Radstand (mm) 3.800 Mm, Multifunktionslenkrad, EBS (elektronisches Brems-System), Fahrerschlafplatz, Kühlbox, Scheibenbremse, 2 Achsen, Fahrtenschreiber, CB-Funk, 2 Schlafplätze, Partikelfilter, Standklima, Umweltplakette grün, Radformel 4x2, Liegeplatz, Harnstofftank, Spurhalteassistent, Tagfahrlicht







