

**DAF XF 530 SSC FTG 6x2 Retarder Lift-Lenk
zZGG 60 to LKW**

Preis	42.900 EUR
Bauart	Schwerlast
Erstzulassung	07.2019
HU/AU	08.2024
Kilometerstand	373.128 KM
Leistung	390 KW (530 PS)
Hubraum	12.902 ccm
Treibstoffart	Diesel
Farbe	Blau
Achsen	3
Dauerbremse	Intarder
Fahrerhaus	Fernverkehr
Getriebeart	Automatikgetriebe
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Reifengröße	315/60R22.5
GW-Nr.	R6845_A



Kontakt:

DAF Berlin GmbH
Märkische Allee 61
14979 Großbeeren
Telefon: +49 (0) 33701 - 740 2930
Telefax: +49 (0) 33701 - 740 2939;
E-mail: stefan.wolff@daf-berlin.com
Homepage: www.senger-mobility.de

Ausstattung:

Kraftstoff: Diesel, blau, Navigationssystem, Klimaanlage, Radio, Elektrische Fensterheber, Reifengröße 315/60R22.5, ABS, Zentralverriegelung, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Nebelscheinwerfer, Standheizung, Schadstoffklasse EURO 6, Sitzheizung, Tempomat, Servo-Lenkung, Leder-Lenkrad, Lenkradverstellung, Luftfederung, Elektrische Spiegel, Fahrerhaus Fernverkehr, Multifunktionslenkrad, EBS (elektronisches Brems-System), Fahrerschlafplatz, Kühlbox, Scheibenbremse, 3 Achsen, Dauerbremse Intarder, Armlehne(n), Abbiegelicht, CB-Funk, 2 Schlafplätze, Partikelfilter, Kein Export zu mobile.de, Standklima, Umweltplakette grün, Radformel 6x2, Liegeplatz, Harnstofftank, LED-Scheinwerfer, Spurhalteassistent, Tagfahrlicht





